

**Mieszkanie, 60 m<sup>2</sup>, Świdnica Polska****Cena: 280 000 PLN**

Mieszkanie na sprzedaż, Świdnica Polska

**4 667 PLN/m<sup>2</sup>**cena  
**280 000 PLN**  
4 667 PLN/m<sup>2</sup>powierzchnia  
**60.00 m<sup>2</sup>**liczba pokoi  
**3**piętro  
**3 (z 3)****Opis oferty**

Na sprzedaż - 3-pokojowe mieszkanie z dużym potencjałem aranżacyjnym | ul. Wrocławska

Na sprzedaż przestronne, rozkładowe mieszkanie o powierzchni 60 m<sup>2</sup>, położone na 3. piętrze zadbanej kamienicy po termomodernizacji przy ul. Wrocławskiej. Lokal składa się z trzech niezależnych pokoi, jasnej kuchni oraz łazienki i przedpokoju. Dzięki dwustronnej ekspozycji pomieszczenia są dobrze doświetlone i funkcjonalnie rozplanowane.

Mieszkanie wymaga kapitalnego remontu, co stwarza doskonałą okazję do własnej aranżacji wnętrza według indywidualnych potrzeb i gustu. Wymienione zostały okna oraz zainstalowane nowoczesne centralne ogrzewanie gazowe (ok. 2 lata temu), co znacząco podnosi komfort mieszkania.

Do lokalu przynależą:

wydzielony strych bezpośrednio nad mieszkaniem (możliwość

**Parametry oferty**

Numer oferty	3990339
Typ oferty	Mieszkanie
Rodzaj transakcji	Sprzedaż
Cena	280 000 PLN
Cena za m <sup>2</sup>	4 667 PLN
Liczba pokoi	3
Piętro	3
Liczba pięter	3
Powierzchnia	60 m <sup>2</sup>
Miejscowość	Świdnica Polska
Województwo	DOLNOŚLĄSKIE

## Lipińscy Nieruchomości Świdnica

ul.Bolesława Leśmiana 25, 58-124 Marcinowice  
Telefon: +48 797 845 716  
Adres e-mail: [biuro@lipinscy.nieruchomosci.pl](mailto:biuro@lipinscy.nieruchomosci.pl)

adaptacji),

piwnica,

komórka lokatorska na półpiętrze.

Dodatkowym atutem jest zadbane podwórko oraz odświeżona klatka schodowa z nowymi oknami. W planach wspólnoty znajduje się również generalny remont klatki.

Mieszkanie idealne dla osób szukających lokalu z potencjałem, w solidnym budynku z klimatem i świetną lokalizacją - w pobliżu pełna infrastruktura miejska, sklepy, komunikacja oraz tereny zielone.

Zapraszamy do kontaktu i umówienia się na prezentację!

Przed prezentacją nieruchomości konieczne jest uzyskanie w Naszym biurze statusu klienta poszukującego co odbywa się poprzez podpisanie niezobowiązującego do niczego (w przypadku nie podejmowania decyzji o zakupie lub najmie zaprezentowanej nieruchomości ) umowy pośrednictwa na nabycie lub najem nieruchomości.

Wyjątek stanowią oferty oznaczone symbolem 0% prowizji gdzie zainteresowany zakupem Klient podpisuje wyłącznie druk przekazania oferty 0% prowizji od Kupującego.

Klienci naszego biura objęci są programami lojalnościowymi firm: Bell-Pol oraz Leroy Merlin dzięki którym to mogą uzyskać 10% rabatu na zakup produktów materiałów do swoich nowo nabytych u Nas lokali.

Lipińscy Nieruchomości zapewniają bezpieczeństwo korzystnej transakcji oraz pomoc notariusza.

Informacje dotyczące nieruchomości zostały sporządzone na podstawie oświadczeń i nie są ofertą w rozumieniu przepisów prawa mają charakter wyłącznie informacyjny i mogą podlegać aktualizacji, zalecamy ich osobistą weryfikację.

Oferta dotycząca nieruchomości stanowi zaproszenie do rokowań zgodnie z art. 71 Kodeksu Cywilnego i nie stanowi oferty określonej w art. 66 i art. 69 i następnych KC.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Teksty, rysunki, zdjęcia oraz inne informacje opublikowane na niniejszych stronach podlegają prawom autorskim Lipińscy Nieruchomości.

Wszelkie kopiowanie, dystrybucja, elektroniczne przetwarzanie oraz przesyłanie zawartości bez zezwolenia są zabronione.

Oferta nr 3990339 wysłana z systemu LocumNet Online

### Kontakt do agenta

**MAREK LIPIŃSKI**

Telefon: 797442275

[marek@lipinscy.nieruchomosci.pl](mailto:marek@lipinscy.nieruchomosci.pl)

Lokalizacja	Wrocławska
Powiat	średzki
Gmina	Kostomłoty
Własność	własność
Rok budowy	1946
Ogrzewanie	gazowe
Materiał	cegła
Rodzaj okien	plastikowe